



E.T.C. Engineering Srl
via Lavisotto 7
38121 Trento
T. +39 0461 1821186
F. +39 0461 825280
PI/CF 02067250221
info@etc-eng.it



Organico

Prof. Ing. **Gianni Andreottola**
Dott. Ing. **Angelo Cantatore**
Dott. Ing. **Giuseppe Guglielmi**,
Dottore di Ricerca in
Ingegneria Ambientale (XV Ciclo)
Dott. Ing. **Claudio Modena**
Dott. Ing. **Lorenzo Rizzoli**
Dott. Ing. **Daniele Chiarani**
Dott. Ing. **Marco Vian**,
Dottore di Ricerca in
Ingegneria Ambientale (XXI Ciclo)

vision

E.T.C. Engineering Srl fornisce al mercato servizi innovativi di consulenza e metodologie avanzate per la progettazione ed il controllo nell'ambito dell'ingegneria ambientale, individuando la soluzione tecnica e tecnologica ottimale in un'ottica di sostenibilità ambientale ed economica.

mission

E.T.C. Engineering Srl opera nel campo dei processi di inquinamento, fornendo a strutture pubbliche e private servizi di:

- progettazione preliminare, definitiva ed esecutiva di impianti di depurazione delle acque reflue con tecnologie tradizionali ed innovative (fanghi attivi, SBR, MBR, MBBR, biofiltrazione);
- modellazione avanzata con software per la simulazione del processo depurativo in condizioni dinamiche (piattaforma WEST®);
- check-up e verifica funzionale di impianti di depurazione ed analisi delle criticità, con esecuzione di test di caratterizzazione idrodinamica e collaudi di sistemi di ossigenazione;
- supporto nella scelta e nella progettazione delle soluzioni più adeguate per la riduzione di fanghi di supero con trattamenti biologici e chimico-fisici (ossidazione a umido, digestione anaerobica a freddo, ozonolisi, termolisi alcalina);

- sviluppo ed applicazione di logiche avanzate di controllo e automazione per la riduzione dei consumi energetici e la rimozione dei nutrienti in impianti di trattamento acque reflue; progettazione di impianti di digestione anaerobica di frazioni organiche e del post-trattamento dei digestati;
- analisi delle strategie ottimali per il recupero ed il riutilizzo delle acque reflue depurate;
- redazione di studi di impatto ambientale;
- progettazione di trattamenti chimico-fisici per la rimozione di composti bio-refrattari in reflui industriali;
- frazionamento della sostanza organica (COD) contenuta nei liquami;
- determinazione dei parametri cinetici e stechiometrici dei processi di depurazione biologica e del grado di tossicità di reflui industriali.



LADURNER ACQUE SRL [ROVERETO, TN]

Progetto	Impianto di Ossidazione a Umido
Popolazione servita	356.500 AE
Importo lavori	4.700.000,00 Euro



Progettazione definitiva per gara d'appalto, progettazione esecutiva, Studio di Impatto Ambientale e iter autorizzativo per la costruzione di un impianto di ossidazione ad umido (wet-oxidation) dei fanghi di risulta prodotti da processi di depurazione biologica, presso l'impianto di depurazione di Rovereto.

PASSAVANT IMPIANTI SPA [NANTES PETIT CALIFORNIE, FR]

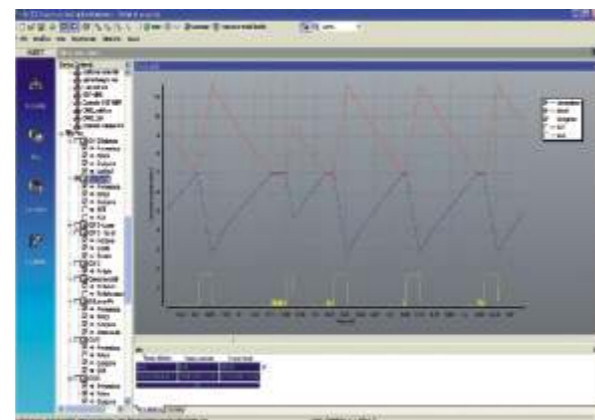
Progetto	Impianto di depurazione
Popolazione servita	180.000 AE
Importo lavori	13.000.000,00 Euro



Progettazione preliminare per gara d'appalto dell'impianto di trattamento delle acque reflue di Nantes Petit Californie (Francia) con processo MBR.

SEA SRL | CET SOC.COOP. | DOLOMITI ENERGIA SPA [TN]

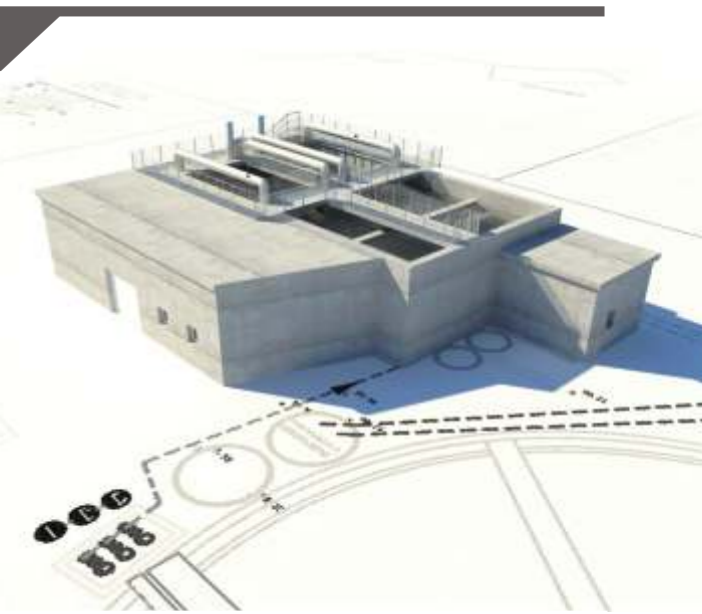
Consulenza	Valutazione del sistema depurativo della P.A.T.
Popolazione servita	1.238.380 AE
Importo lavori	152.532.000,00 Euro



Gara di appalto per il servizio di gestione e custodia degli impianti di depurazione, collettori fognari e stazioni di sollevamento - ATO 1, 2 e 3 della Provincia Autonoma di Trento - Individuazione delle criticità e proposta di interventi migliorativi finalizzati alla riduzione dei fanghi di supero, dei consumi energetici, alla riduzione di N e P, all'automazione della linea fanghi.

LADURNER ACQUE SRL [GENZANO, ROMA]

Progetto	Impianto di depurazione con tecnologia MBR
Popolazione servita	5.000 AE
Importo lavori	970.000,00 Euro



Gara d'appalto, progettazione esecutiva di un nuovo impianto di depurazione a membrane piane per il potenziamento dell'impianto di depurazione di Genzano.

DEGREMONT ITALIA SPA [PORTOFERRAIO, LIVORNO]

Progetto	Impianto di depurazione con tecnologia MBR
Popolazione servita	25.000 AE
Importo lavori	4.000.000,00 Euro



Progettazione definitiva per gara d'appalto per l'ampliamento dell'impianto di depurazione di Schiopparello (Portoferraio - LI) con processo MBR.

ALTRI CLIENTI

Consulenze	ASA LIVORNO SPA [LIVORNO]
	SCHENK ITALIA SPA [ORA, BOLZANO]
	TEA ACQUE SRL [MANTOVA]
Progettazione	GE WATER & PROCESS TECHNOLOGIES [MILANO]
	PASSAVANT IMPIANTI SPA [MILANO]

