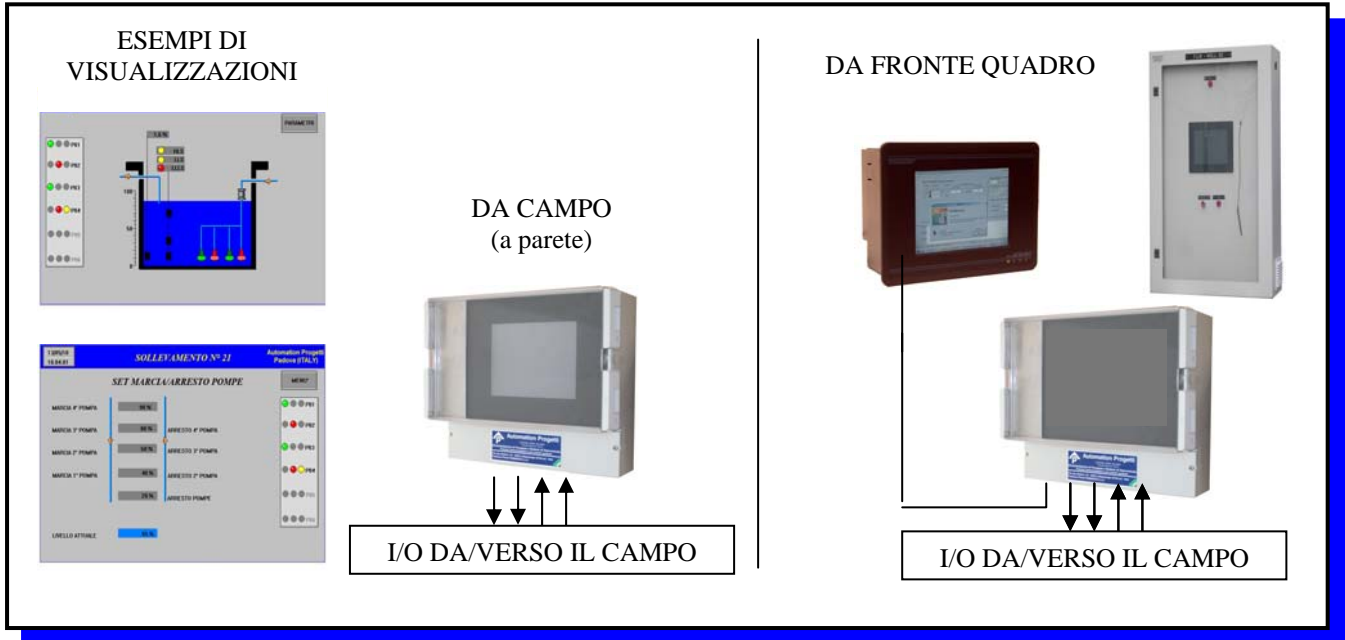




CENTRALINA RTU – GESTIONE SOLLEVAMENTI (con pompe a giri fissi o a giri variabili con inverter e altre automazioni locali) AP 410/2



DATI TECNICI

- Costruttore.....: Automation Progetti
 Modello.....: per gestione sollevamento fino a 2 pompe (vedi altri modelli per 4/6/8 pompe)
 Pannello Operatore.....: LCD 8,4" industriale a colori – Touch-Screen , per rappresentazione sinottica del sollevamento.
 Collaborazione tra Automation Progetti / Axiomtek
 (con garanzia , assistenza tecnica/ricambi diretta da Automation Progetti)
 CPU/Memorie.....: 32 bit 1,6GHz – 4 GB (assenza di parti in movimento)
 Ingressi analogici: 6 da misure, 4/20 mA di cui:
 2 dedicati al trasmettitore di livello aspirazione: 1 per livello Master e 1 per livello Slave, se presente.
 1 dedicato alla portata sollevata
 1 dedicato alla pressione di mandata
 2 dedicati all'assorbimento elettrico delle pompe.
 Ingressi Digitali.....:16 optoisolati, da stati di cui:
 4 dedicati allo stato di Marcia / Arresto e Auto Rem / Man Loc pompe.
 4 dedicati allo stato di Avaria (Sensore termico e Salvamatore)
 3 dedicati a eventuali livelli a galleggiante
 2 dedicati a segnali di intrusione non autorizzata.
 1 da mancanza tensione di rete alimentazione.
 2 generici
 Uscite Digitali.....: 4 a relè, per comandi di cui:
 2 per comando Marcia/Arresto pompe (rotazione funzione delle ore di lavoro)
 2 per segnalazioni locali di allarme
 Uscite analogiche.....: 2 per regolazioni, 4/20 mA (Optional per regolazione inverter/valvole di ripartizione)
 Trasmissione Dati: n.1Porta RS422 / RS485, n.1 Porta RS232, n.2 Porte USB 2.0, n.1 Porta LAN-Ethernet
 Modem GSM.....: Optional - per trasmissione dati a Unità Centrali o invio SMS di avviso a manutentori
 Driver di Trasmissione Disponibili.....: (MODBUS – GE X21) pubblicati e liberi da licenze.
 Dimensione.....: L370 H300 P170 da campo - L270 H210 P50 da fronte quadro
 Grado di protezione frontale: IP65 versione da campo – IP54 versione da fronte quadro
 Alimentazione.....: 230 Vac o 12 / 24 Vac-dc
 Umidità.....: RH 95 % non condensante
 Temperatura.....: -20 ÷ 50 °C
 Tempo di prova prima della consegna : Burn-in 120 ore
 Indice Internazionale di Qualita'.....: MTBF 100.000 ore



Boll.	482/2
Ultimo Aggiorn.	Luglio 2009
Versione italiana	X
Versione inglese	